



Aria compressa filtrata
5 micron



-20°C +100°C



2 : 6 bar

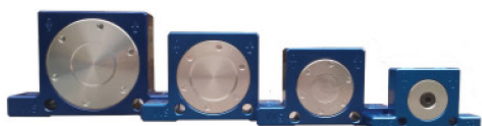


71 : 99 dB(A)

Il numero di vibrazioni al minuto e la forza prodotta dal vibratore sono in funzione della pressione dell'aria di alimentazione e delle caratteristiche dinamiche della struttura su cui viene applicato. La tecnologia della vibrazione opportunamente sfruttata crea energia con potenzialità enormi.

La forza delle vibrazioni muove i pezzi verso una direzione, aumenta la coesione dei materiali e quindi può compattarli, oppure diminuisce le coesioni e quindi ne agevola lo scorrimento.

Vibratori pneumatici a sfera - Serie VIBS



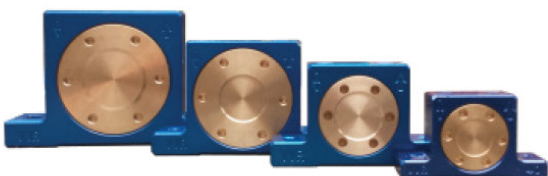
- N° 8 modelli / taglie
- Vibrazioni rotatorie
- Frequenze: 5520 - 34260 (n/min)
- Forza: 101 - 3899 (N)
- Piccole ampiezze di vibrazione
- Aria lubrificata
- Livello di rumore: richiedi scheda tecnica prodotto

Vibratori pneumatici a turbina - Serie VIBT



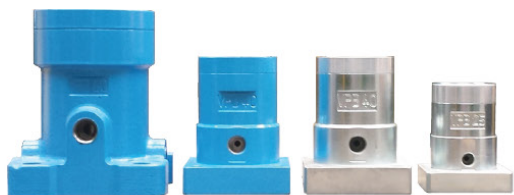
- N° 12 modelli / taglie
- Vibrazioni rotatorie
- Frequenze: 7537 - 45120 (n/min)
- Forza: 607 - 7776 (N)
- Aria NON lubrificata
- Livello di rumore: richiedi scheda tecnica prodotto

Vibratori pneumatici a rullo - Serie VIBR



- N° 4 modelli / taglie
- Vibrazioni rotatorie
- Frequenze: 9800 - 42060 (n/min)
- Forza e frequenze elevate
- Aria lubrificata
- Livello di rumore: richiedi scheda tecnica prodotto

Vibratori pneumatici a pistone battente - Serie VIBPB



- N° 3 modelli / taglie
- Impatto diretto
- Frequenze: 1260 - 4920 (n/min)
- Ideale per tramogge
- Disponibile versione zincata.
- Aria lubrificata
- Livello di rumore: richiedi scheda tecnica prodotto

Vibratori pneumatici a pistone interno - Serie VIBPI



- N° 4 modelli / taglie
- Vibrazioni unidirezionali
- Frequenze: 1740 - 6000 (n/min)
- Forza: 28 - 920 (N)
- Ripartenze rapide
- Aria lubrificata
- Livello di rumore: 65 : 85 dB (A)